

# 标签在 BINDER 箱体中经过严格测试

## 在医药行业，产品必须绝对安全

位于上施莱斯海姆的 Schreiner Group 集团专注于创新功能标签的开发和生产。这家公司位于慕尼黑这个大都市，产品组合仍在不断扩充。

比如，它也为汽车行业生产平衡膜片，更确切地说是用在发动机舱中的平衡膜片。这个产品应让空气通过 - 而污物和水则不行。这种膜片还必须耐高温。一个真正的优质产品必须一次又一次证明自身的能力：不仅是在

实际运用中，而且在 Schreiner Group 集团研发部门的实验室里也应如此。此次测试动用了 20 个 BINDER 烘箱。

实验室小组组长 Markus Rübekiel 将这些烘箱加热到 150 °C，接着将这种膜片放在里面一个小时。然后将其取出并置于 2 度冷水池中 5 分钟。一次真正的压力测试需要持续进行十个循环。“烘箱可以达到高温，温度精准且能持续运行。我们很多炉子已经连续运行多年。”Markus Rübekiel 说道。



› 对于实验室小组组长 Markus Rübekiel 而言，重要的是他的测试不会中断。根据他的说法，BINDER 箱体做到了这一点。

### 任务设置

- 压力测试受到温度和湿气影响
- 加速老化过程
- 条件恒定不变且作用较长一段时间
- 长期测试

### BINDER 解决方案

- 恒温恒湿箱 KBF
- 温度范围：0 °C - 70 °C
- 湿度范围：10 % - 80 %
- 利用电容式湿度传感器和蒸汽加湿进行湿度调节
- 内腔完全由不锈钢制成
- 由不锈钢制成的 2 个插架
- APT.line 内腔预热技术

## 使用环境模拟箱

除此之外，Schreiner Group 集团凭借开发制药行业的专业标签而闻名。比如注射器上的标注就必须承受住诸如高温、低温或液体的影响。为了证明这些标签在此类极端情况下仍能辨识，这位实验室小组组长使用 BINDER 的环境模拟箱。在温度为 40 °C 以及相对湿度为 85 % 的情况下 存放待测件 - 这里指的是含有文件部分的标签 —— 长时间存放并证明经久耐用。

这位专家说道：“特别是在医药领域，产品必须绝对可靠，而我们正是用 BINDER 试验箱在实验室中验证了这一点。”这些标签也会放入零下 80 °C 的冰柜中。如果这些标示牌在存放一段时间后仍能粘上，就说明它们符合实际使用的需求。Schreiner 标签最为创新的地方在于还配有一个针套。该产品同样是在上施莱斯海姆总部生产，并定期会根据环境模拟箱进行现场检测。它在实际使用中为需要自行注射的病人提供安全保障。 Schreiner Group 集团也提供可粘在标签上的输液标签贴。实验室小组组长也会定期测试这种标签贴。



› 在医药行业，凡事都必须小心为上：这毕竟性命攸关。正因为如此，注射器上的标签必须在所有情况下都清晰可辨。在 BINDER 箱体中测试的正是这一点。

“正是在医药领域，产品必须绝对可靠，而我们用 BINDER 箱体在实验室中验证了这一点。”

Markus Rübekell 说道

这家巴伐利亚家族企业还生产安全气囊的一个无纺部件，即贴有一个标签的胶带条。这个部件虽小，但是对安全气囊而言意义很大，因此必须定期在实验室中进行散热测试。众所周知，汽车内部在夏天非常热，这个胶带条不得触发或损坏安全气囊。借助 BINDER 烘箱可以让这款产品置于极端高温之下。只有当这种材料经受住 BINDER 箱体的测试时，才能投入实际运用以及用在人上。

## 恒温恒湿箱的优点

优点：

- 利用 APT.line 预热腔实现均匀的气候条件
- 自动水管理系统和废水管理系统
- 反应迅速的蒸汽加湿
- 内部数据记录器

应用领域：

- 制药
- 汽车
- 印刷和包装行业



› 型号 KBF 240

Schreiner Group GmbH & Co. KG

Bruckmannring 22

85764 上施莱斯海姆

电话：+49 89 31584-0 | 传真：+49 89 31584-5166

info@schreiner-group.com

联系人：Markus Rübekell

**BINDER**

Best conditions for your success

BINDER GmbH

Im Mittleren Ösch 5

德国图林根，邮编：78532

电话：+49 7462 2005-0 | www.binder-world.com

尽请咨询